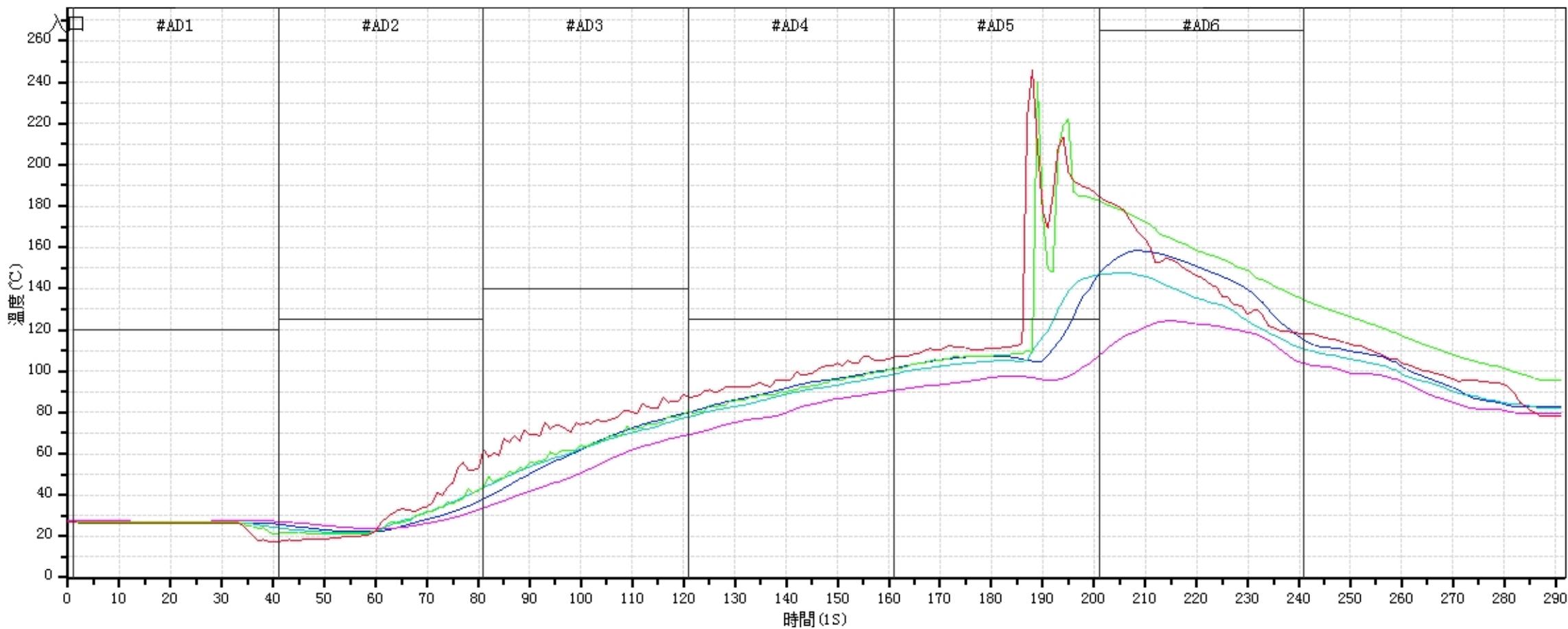


# 曲線分析報告



生產線別:Line 1  
客戶:TZ  
1.68光源灯板V3.0  
檔案名稱:20220701-DIP2  
採集時間:2022-07-01 09:17:08  
設定速度:90 cm/min

1. 空氣溫度: 小於125度 PASS
2. 升溫斜率: 小於3度/秒 PASS
3. 板面溫度: 小於180度 PASS
4. 最冷點溫度: 小於180度 PASS
5. 最熱點溫度: 小於180度 PASS
6. 貫穿孔溫度: 大於217度 PASS
7. 板底溫度: 小於 265度 PASS
8. 錫面出爐溫度: 小於 125度 PASS

名稱	#AD1	#AD2	#AD3	#AD4	#AD5	#AD6	
上溫區°C	120	125	140	125	125	265	
下溫區°C	120	125	140	125	125	265	
名稱	名稱			50-120°C 預熱斜率°C/S (0-3)		峰值溫度°C (0-0)	出爐溫度°C (0-125)
#2	板面溫度			1.06		158.4	82.8
#3	最熱點溫度			0.83		147.6	82
#4	最冷點溫度			1.68		124.2	79.6
#5	貫穿孔溫度			1.07		240.1	95.7
#6	板底溫度			1.91		246.1	78.1

操作員:

審核員:

打印時間:2022/7/1 9:26:10