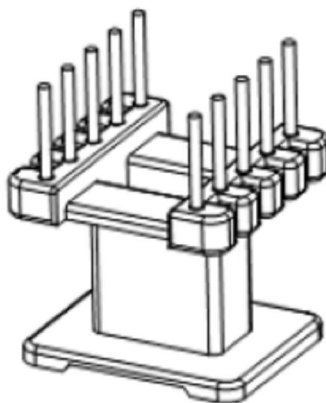
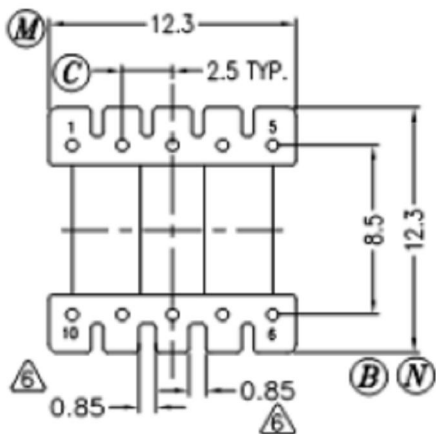
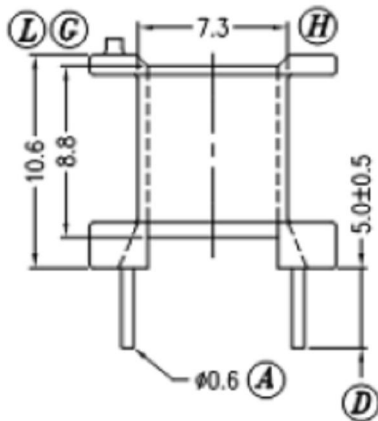
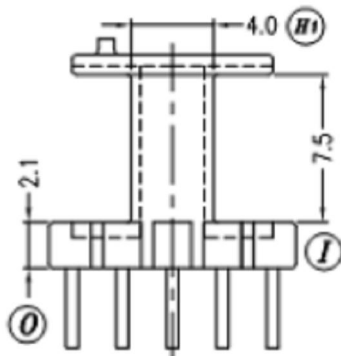
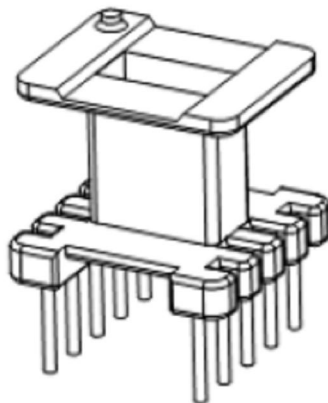
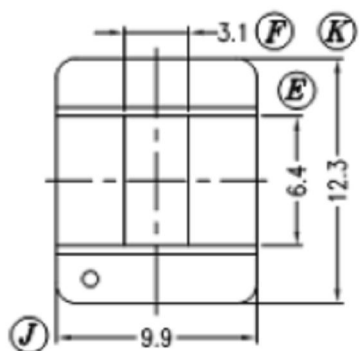


50V0.12A EE13 变压器绕制工艺（第一版）

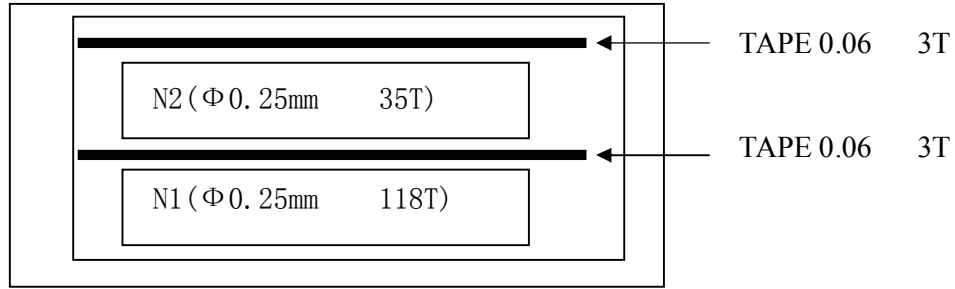
1. 安装尺寸及外形图



1. 电气参数

NO.	名称	测量端	测量值	测试条件	测试仪器
1	电感量	1 -3	840uH ± 3%	1KHz, 0.3V 串联	LCR 电桥
2	匝 比	N1:N2	118:35		

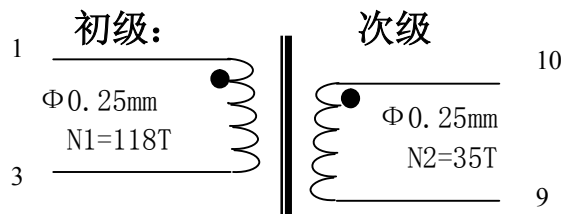
2. 内部结构图 (用图示表明骨架中各绕组、绝缘层、隔离带的位置分布)



1-5 侧

6-10 侧

3. 线圈联线图 (用图示表明各绕组与骨架引脚的联接关系及各绕组导线规格和匝数)



4. 绕制工艺要求 (参照我方图纸工艺要求)

NO	线圈名称	起始端	结尾端	导线规格	匝数	绕线方式	绝缘层
1	N1	1	3	Φ0.25mm	118T	单线密绕	3T
2	N2	10	9	Φ0.25mm	35T	单线密绕	3T

①. 绕制顺序: N1, N2。

②. 其它没有绕线的脚都剪掉

③. 骨架引脚定义为, 将骨架引脚朝上放置, 右上角的第一个引脚定义为 1 脚, 然后顺时针数, 分别为 2, 3, 4, 5, 6, 7, …… 10。